

# VALMISPIIPUT OVAT VALLANNEET MARKKINAT

Mona Leino  
Schiedel Savuhormistot Oy

*Tehdasvalmisteinen elementti- tai valmispiippu on vaatimusten mukaisesti luotettava ja turvallinen hormivaihtoehto. Noin 70 prosenttiin uusista omakotitaloista valitaan elementti- tai valmispiippu.*

Friedrich Schiedel perusti Schiedel GmbH:n Erbachissa vuonna 1946 valmistamaan mullistavaa uutuutta, kevytrakenteisia betonisia hormiharkkoja.

Yrityksen menestys perustui alusta saakka innovatiiviseen, pitkäjänteiseen tuotekehitykseen. Vuonna 1960 syntyi pyöreiden hormikappaleiden SR-järjestelmä ja kymmenen vuotta myöhemmin kuivapuristetut hormielementit. Vuonna 1973 markkinoille tuotiin eristetty piippu, ensimmäinen moderni harkkoelementtipiippu.

Valmispiippujen tuotekehitys jatkuu edelleen. Keski-Euroopassa on havaittu, että nykyaikaiset keskuslämmityskattilat ovat yhä tehokkaampia, mikä aiheuttaa vaikeuksia perinteiselle tiilipiipulle. Perinteinen tiilipiippu ei loputtomiin kestä lämpörasitusta, jonka kiinteän polttoaineen polttamisen aiheuttamat suuret lämpötilanvaihtelut aiheuttavat

lähitulevaisuudessa siirrytään korvausilmakanavalla varustettuihin järjestelmäpiippuihin. Palamiseen tarvittavaa ilmaa ei siis enää oteta huoneilmasta. Hormijärjestelmien kehitys kytkeytyy jatkossa entistä voimakkaammin lämmityslaitteiden tekniikan kehitykseen, sillä tulevat tiukat vaatimukset täyttääkseen hormin ja tulisijan on toimittava saumattomasti yhdessä. Siksi yhteistyö kotimaisen ja eurooppalaisten tulisijavalmistajien kanssa on tiivistä. Uudet pienihiukkaspäästörajoitukset tulevat vaikuttamaan hormi- ja tulisijavalintoihin.

## TEHOKAS JA PALOTURVALLINEN

Harkkoelementtipiiput kootaan esimerkiksi hohkakivielementeistä tai kevytbetoniharkoista, joiden sisällä on vuorivillaeriste ja pyöreä tulenkestävä hormielementti. Ne ovat suhteellisen keveitä ja huolella pinnoitettuna näyttäviä ratkaisuja. Suojaetäisyydet ovat perinteistä tiilipiippua pienemmät.

Riittävä eristys pitää lämmön piipun sisällä, mikä parantaa vetoa ja vähentää kondenssikosteuden muodostamista. Hyvä eristys takaa, että veto saadaan aikaan nopeasti ja se pysyy yllä, vaikka palaminen ei olisikaan täysin tasaista.

Valmispiipun keraaminen sydän valmistetaan 30 prosenttisesti kierrätetystä porsliinista, joka poltetaan 1200 °C -asteessa. Se tekee sydäimestä haponkestävän. Sileä, pyöreä pinta pysyy helposti puhtaana (ks. kuva Ceramic liner).



1  
Ceramic liner



2  
Rondo Plus -valmispiippu. Valmispiipun keraaminen sydän valmistetaan 30 prosenttisesti kierrätetystä porsliinista, joka poltetaan 1200 °C -asteessa. Se tekee sydäimestä haponkestävän.

2



5



### SANEERAUSTUOTTEET HORMEILLE

Suomalaisissa omakotitaloissa on paljon vanhoja, huonokuntoisia hormeja. Tukkeutunut tai huonokuntoinen hormi on aina turvallisuusriski, joka äärimmäisessä tapauksessa voi osoittautua kohtalokkaaksi. Tulisija tai savuhormi on syyppä joka seitsemänten rakennuspaloon.

Piippu korjataan yleensä kunnostamalla sen halkeillut sisähormi sileäksi ja paloturvalliseksi. Uusi puhdas ja sileä pinta varmistaa paloturvallisuuden lisäksi myös hyvän vedon. Yleisin tapa on laittaa piippuun teräksinen sisäputki. Piippu voidaan myös tiivistää tähän tarkoitukseen suunnitelluilla saneerausmassoilla. Schiedel Savuhormistot on tuonut markkinoille Keski-Euroopassa jo pitkään käytetyn hormisaneeraussarjan, joka koostuu jäykistä ja taipuisista saneerausputkista ja saneerausmassasta.

Lisätietoja:  
www.schiedel.fi



4 Saneeraustuotteet

### PREFABRICATED OR BLOCK CHIMNEYS FOR SMALL HOUSES

*In Finland, a prefabricated or block chimney is selected to about 70% of new residential small houses Schiedel GmbH in Erbach started the production of lightweight concrete chimney stack blocks already in 1946. The SR system of round chimney modules was launched in 1960, and the first dry-pressed prefabricated stack elements 10 years later. The insulated chimney stack, the first modern prefabricated block chimney was introduced in 1973.*

*The development of prefabricated chimney stacks continues. System chimneys equipped with a replacement air duct are the thing of the near future. In other words, the air needed for burning is no longer taken from the room air. New restrictions on fine particle releases will influence the selection of chimney stacks and fireplaces.*

*Block chimneys are assembled from e.g. pumice blocks or cellular concrete blocks, which contain mineral wool insulation and a round, fire-resistant stack module. They are relatively light, and with different coating choices offer eye-catching solutions. The required protective distances are smaller than with traditional brick chimneys.*

*Adequate insulation ensures that heat is retained inside the chimney, which improves draft and reduces condensation. Good insulation guarantees that draft is obtained quickly and remains strong even if combustion is not quite even.*

*A prefabricated chimney can be erected quicker and easier than a traditional brick chimney. A chimney stack prefabricated in a factory is also safe. Incorrectly or carelessly realized joints between the fireplace and the stack always constitute a risk.*

3 Isokern -valmiskiippu