

## Betoniteollisuuden työturvallisuuskilpailu HYVÄT TURVALLISUUSKÄYTÄNNÖT 2015

Betoniteollisuuden hyvät turvallisuuskäytännöt sisältävät n. 150 sivua erilaisia hyviä käytäntöjä. Kaikki eivät sovellu kaikille, eikä mikään ehkä kenellekään sellaisenaan. Olkaa kuitenkin ennakkoluulottomia: soveltakaa, ottakaa ideoita, kehittäkää eteenpäin. Voitte myös kysellä asiasta lisää tietoja, yhteyshenkilö sivun alakulmassa.

Hyvät turvallisuuskäytännöt on jaettu kolmeen tiedostoon. Monet ratkaisuihin vaikuttavat kuitenkin useampaan asiaan, ja jaottelu voikin toisinaan tuntua väärältä. Jaottelu tehtiin siitä syystä, että näin kuvien laatu saatiin pidettyä parhaana mahdollisena.

### Hyvien käytäntöjen osiot ovat (suluissa käytäntösivujen lkm):

ergonomia (9)	koneet ja välineet (9)	liikkumisturvallisuus (16)
kappaleiden käsittely ja varastointi (8)		työhygieniä (9)
työtä helpottavat koneet/apuvälineet (16)		opastus, koulutus (6)
tiedonkulku (15)	johtaminen (20)	työhyvinvointi (7)
työhyvinvointi, siisteys (6)	työhyvinvointi, fyysinen kunto (12)	suojaimet (ym.) (11)

## Opastus, koulutus

Keski-Suomen ryhmässä järjestetty kuljettajien ammattipätevyyskoulutuksia (Trafi).

Myös prosessihoitajat ovat osallistuneet kuljettajien turvallisuuskoulutuksiin riippumatta siitä onko heillä kuorma-autokorttia tai ei.

**Työturvallisuusviikolla koulutettiin työntekijöitä kahtena päivänä. Kaikki saivat:**

- **suojainkoulutuksen (n. 0,5 tuntia/väline)**
- **nostoapuvälineet (n. 1 h)**

**Lisäksi n. 1 tunnin putoamissuojainkoulutuksen saivat näitä käyttävät**

**Koulutukset pidettiin tuotannon tiloissa, halli kerrallaan.**

- **Koulutusta työnjohdolle Luja-akatemiasa (koulutuksen kesto n. 1 vuosi, 2 - 4 pv jaksoissa). Tarkoitettu sekä kokeneille että uusille esimiehille. Lisäksi uusille työnjohtajille haetaan ja valitaan mentorit.**
- **Työntekijöiden ammattitutkintokoulutus. Sisältää teoriaa (lähiopetusta) sekä näyttötutkinto-osuuden**

**Kertausperehdytys on linjakohtainen ohjelma, jonka pääpaino on käyttövoimasta erottaminen. Kertausperehdytyksessä kerrataan ja syvennetään osaamista sekä opetetaan uusia asioita, esim. riskejä.**

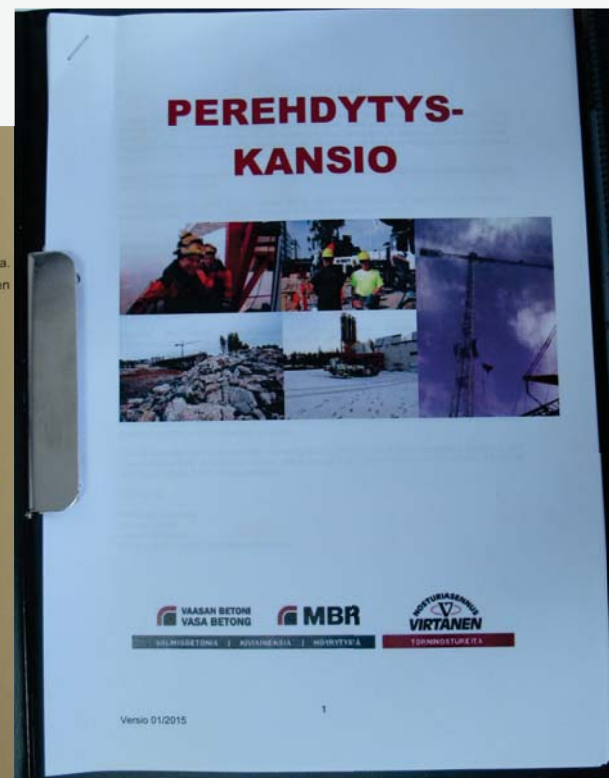
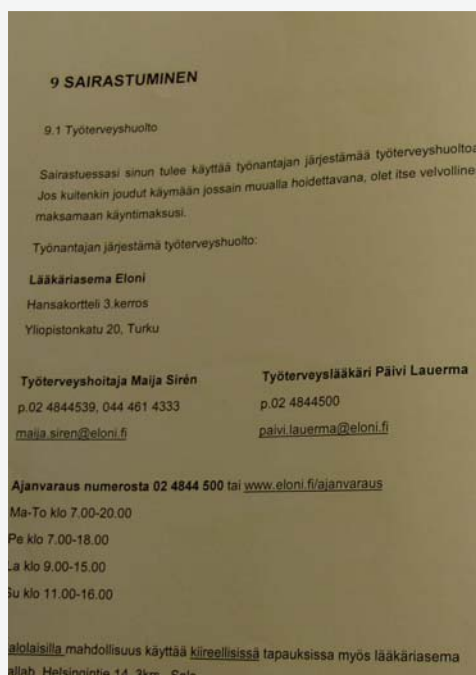
**Parman turvallisuuspäällikkö toimittaa tehtaille aineistoa n. 1 krt/vko. Aineisto koostuu yleensä jollain konsernin tehtaalla sattuneesta tapaturmasta.**



Jokaiselle työntekijälle jaetaan 40-sivuinen tehdaskansio, joka sisältää erilaisia käytännön ohjeita tarvittaessa useilla kielillä. Kansio on myös konttorissa ja sosiaalituloissa.

Uusien työntekijöiden perehdytyskansio sisältää yleisinfon lisäksi mm. perehdytyslomakkeet

ASV Oy  
Tommi Toponen  
Peab Industri Oy, Naantalin tehdas  
Juha Rajala



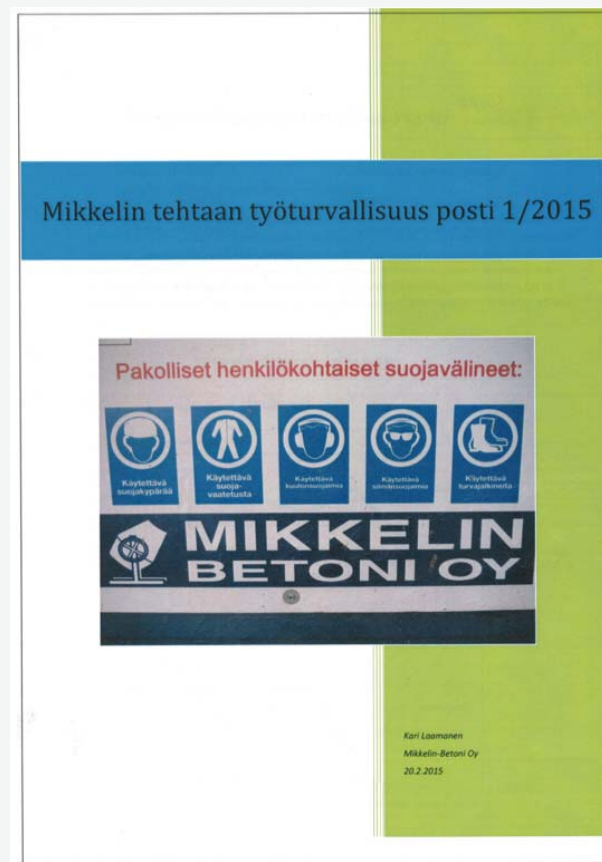
## Tiedonkulku

- **Työnjohtajat keräävät tuotannossa liikkeessaan turvallisuushavainnot työntekijöiltä**
  - Kerääminen ja kirjaaminen vastuutettu työnjohtajille
  - Kun saavutetaan turvallisuushavainnoille asetettu tavoite, henkilöstö saa vuoden kahvit

- **Riskipaikkailmoitukset käsitellään tuotannon palaverissa joka torstai**
  - Lisännyt riskipaikkailmoitusten määrää noin 2 kpl /hlö/vuosi

Työturvallisuuden ajankohtaisia asioita käsitellään puolivuositain ilmestyvässä A4-kokoisessa tehtaassa Työturvallisuuspostissa. Aiheita esim.:

- Nolla tapaturmaa on mahdollista
- Ajankohtaista työturvallisuudesta
- Asennemuutosta tarvitaan
- Varastotilojen käyttö ja muottilaitojen säilytys
- Henkilösuojaimien käyttö



**Pöytien lisäksi myös pöydillä tarvittavat työkalut on värikoodattu. Tapa mm. vähentää epäselvyyksiä siitä, kenen työkalut ovat missäkin**



Lujabetoni Oy, Kärämäen tehdas  
Tuomo Eilola



### Käyttöturvallisuustiedotteet kansioissa sosiaalitulojen kulkutiellä



Rudus Oy, Kurikan tehdas  
Tapio Ojanperä

## Varustus ilmoitetaan kuvan lisäksi 6 eri kielellä



Lujabetoni Oy, Kärsämäen tehdas  
Tuomo Eilola



Valoverhossa selkeä käyttöohje, jonka luettuaan ei oikea käyttäytyminen voi olla epäselvää



**Kaikissa ulko-ovissa on  
kokoontumispaikan  
kertova kyltti**



Lakan Betoni Oy, Joensuun tehdas  
Tuomas Hirvonen

**Piirustukset ym. pysyvät puhtaina ja järjestyksessä, kun ne laitetaan magneeteilla kiinni seinätauluun**



Lujabetoni Oy, Siilinjärven runkotehdas  
Keijo Pekkarinen

**Taulu on sijoitettu paikkaan, josta kaikki kulkevat ohi**



**Paikassa myös työajan leimauslaite**

Betset Oy, Hämeenlinnan tehdas  
Jarmo Puoliväli



### Magneettikätkällä kerrotaan, kuka on missäkin. Taulu on myllyssä



Betset Oy, Hämeenlinnan tehdas  
Jarmo Puoliväli

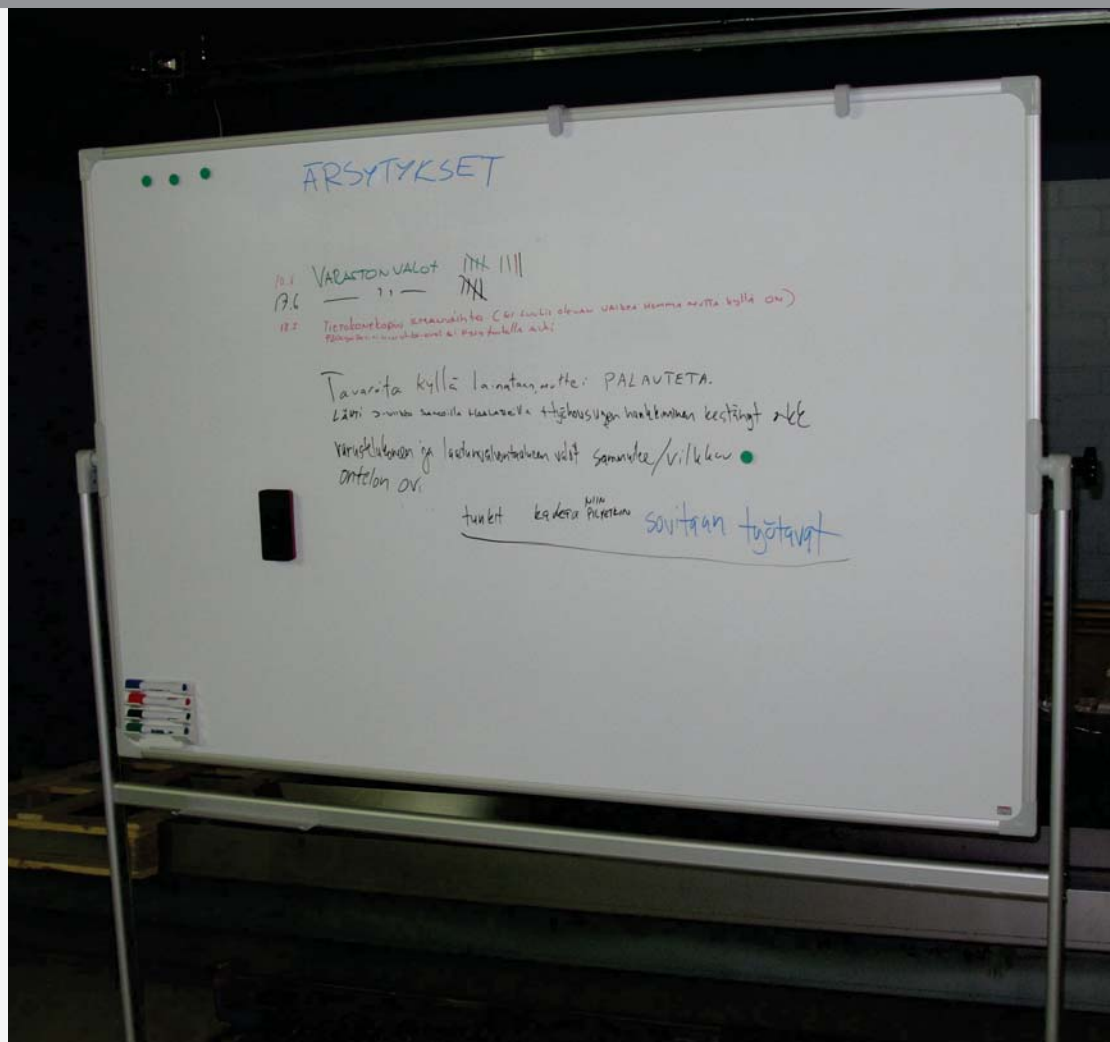


**Ärsytyslistaan saa kirjata ärsyttäviä asioita, pieniäkin. Henkilöön kohdistuvia asioita ei kuitenkaan saa kirjata.**

**Jokainen ärsytys käsitellään päivittäisen johtamisen palaverin yhteydessä, jolloin sille määrätään vastuuhenkilö ja aikataulu tai se tuomitaan hylätyksi.**

**Muutamassa kk:ssa ärsytyksiä tullut n. 100, joista n. 40 korjattu.**

Parma Rail Oy  
Petri Tampio



Betoniteollisuuden hyvät turvallisuuskäytännöt 2015

- 4 krt/vuosi vaihtuvat turvallisuuden herätyskampanjat
- Työpaita turvallisuussanomalla



Paidan teksti liittyi kypärän käyttöön



Lujabetoni Oy  
Mika Vainionpää  
YBT Oy, Ylitornion tehdas  
Pertti Pirttikoski



**Tarrat elementtien kyljessä  
nopeuttaa ja helpottaa  
tekemistä ja seuranta  
tehtaalla ja kuljetuksessa**



**Jäteastiaan maalattu raja, jolloin se pitää viimeistään tyhjentää. Näin kannetonta nostoastiaa ei tule ylitäytettyä ja noston aikaisen varisemisen vaara on pieni**

