

VERIFIOITU ELINKAARIARVIO (LCA)

STANDARDIEN EN 15804+A1 & ISO 14040 & 14044 MUKAAN

ONTELOLAATTAELEMENTTI

200 MM, 265 MM, 320 MM, 370 MM, 400 MM
JA 500 MM



YLEISTIEDOT

VALMISTAJAN TIEDOT

Valmistaja	Valmistettu Suomessa
Yhteystiedot	Janne Kihula / Betonteollisuus ry 040 514 65 10 janne.kihula@rakennusteollisuus.fi Esa Salminen / Vahanen Environment Oy 044 768 8392 esa.salminen@vahanen.com

TUOTTEEN TIEDOT

Tuotteen nimi	Ontelolaattaelementti
Referenssi	Referenssi ontelolaattapaksuus 320 mm, muut ontelolaattapaksuudet: 200, 265, 370, 400 ja 500 mm
Valmistuspaikka	Suomi

Luca Petrucelli, Bionova Oy



LCA TIEDOT

Rakennustuotteiden LCA:t / EPD:t eivät välttämättä ole vertailukelpoisia, jos ne eivät ole EN 15804 -standardin mukaisia ja jos niitä ei verrata rakennuskontekstissa. Tämä LCA ei ole ohjelmatoimijan julkaisema EPD.

LCA -standardit	Elinkaariarvio on laadittu standardien EN 15804+A1 & ISO 14040 & 14044 mukaisesti.
Tuoteryhmäsäännöt	Lisäohjeena on käytetty RTS PCR menetelmäohjetta (1.6.2020)
Taustaraportti	ENV2101 Valmisbetonin ja betonivalmisteiden elinkaariarviointi, Taustaraportti, 30.4.2021
Laatijat	Esa Salminen, Riikka Anttonen ja Liina Marttila, Vahanen Environment Oy
Todennus eli verifiointi	EN ISO 14025:2010 mukainen riippumaton varmentava taho on <input type="checkbox"/> Sisäinen <input checked="" type="checkbox"/> Ulkoinen
Todennuksen suorittaja	Luca Petrucelli ja Valtteri Kainila, Bionova Oy
Julkaisupäivämäärä	30.4.2021

TUOTTEEN TIEDOT

TUOTEKUVAUS

Tämä elinkaariarvio edustaa suomalaista esijännitettyä tai raudoitettua ontelolaattaelementtiä. Ontelolaatta muodostuu ylä- ja alakannaksesta, joita yhdistävät pystysuuntaiset uumat siten, että muodostuu onteloita. Ontelot ovat laatan sisäisiä pituussuuntaisia reikiä ja niiden lukumäärä vaihtelee laattatyypin mukaan. Laskenta on tehty ontelolaattapaksuudelle 320 mm. Arvot voidaan muuntaa ilmoitettua yksikköä (m²) kohden muille elementtipaksuuksille (200, 265, 370, 400 ja 500 mm) käyttämällä muunnoskerrointaulukkoa:

Elementtipaksuus	Omapaino	Muuntokerroin
200 mm	247 kg/m ²	0,65
265 mm	350 kg/m ²	0,92
320 mm	382 kg/m ²	1
370 mm	481 kg/m ²	1,26
400 mm	446 kg/m ²	1,17
500 mm	579 kg/m ²	1,52

TUOTTEEN JA SEN KÄYTÖN KUVAUS

Ontelolaattoja käytetään mm. rakennusten kantavana vaakarakenteena ala-, väli- ja yläpohjissa. Ontelot keventävät laatan painoa. Ontelolaatan käyttöikä riippuu käyttökohteesta ja rasitusluokasta. Sisä rakenteissa käyttöikä yleensä 100 vuotta.

TEKNINEN KUVAUS

Ontelolaattaelementtien koko ja muoto vaihtelevat riippuen käyttötarkoituksesta. Tuote sisältää harja- ja jänneteräksiä.

TUOTESTANDARDIT

SFS-EN 1168 + A3 Betonivalmisosat. Ontelolaatat

FYSIKAALISET OMINAISUUDET

Ontelolaattaelementtien koko ja muoto vaihtelevat riippuen käyttötarkoituksesta. Ilmoitettuna yksikkönä käytetään yhtä neliometriä (m²) ontelolaattaa, jonka paksuus on 320 mm, paino 382 kg/m² ja leveys 1200 mm.

TEKNISET LISÄTIEDOT

Tuotteen lisätiedot löytyvät valmistajilta.

TUOTTEEN PÄÄRAAKA-AINEET

Raaka-aine	Määrä, massa- %	Alkuperä
Sementti	14,6	Suomi / EU
Kiviaines (hiekkä, sora ja sepeli)	78,9	Suomi
Vesi	5,7	Suomi
Teräs	0,5	Suomi / EU

Muiden valmistusmateriaalien osuus < 1p%.

TUOTTEEN SISÄLTÄMÄT EU:N KEMIKAALIVIRASTON (ECHA) REACH SVHC - AINEET

Tuote ei sisällä Reach-asetuksessa mainittuja SVHC -aineita.

TUOTTEEN ELINKAARI

VALMISTUS JA PAKKAUS (A1-A3)

Valmisbetonin pääraaka-aineita ovat sementti, kiviaines ja vesi. Lisäksi lisäaineina betonin ominaisuuksien hallintaan voidaan käyttää lentotuhkaa sekä erilaisia polymeerejä. Valmisbetonin valmistuksessa kiviaines toimitetaan betoniaseman silloihin, joista se annostellaan kuljettimelle, jossa on vaaka. Kiviainekseen lisätään sementti, jonka jälkeen aines sekoitetaan kuivana. Tämän jälkeen seokseen lisätään vesi ja lisäaineet, jonka jälkeen suoritetaan märkäsekoitus.

Ontelolaatta koostuu valmisbetonista ja raudoituksesta. Ontelolaatan valmistaminen alkaa valupedin valmistelulla. Tähän työvaiheeseen kuuluu muun muassa valualustan puhdistaminen ja muottiöljyn levittäminen. Raudoitus työvaiheessa vedetään jännepunokset ja jännitetään ne ennen valua. Betonimassa kaadetaan valukoneeseen. Valun jälkeen tapahtuvat varauksien kaivaminen, jälkihoito, kovettuminen, punosten katkaisu, sahaus, viimeistely, varastointi ja lastaus. Viimeistelyssä onteloihin lisätään ontelotulpat päätyihin. Teräsmuotit lasketaan pääomahyödykkeiksi kuten koneet ja laitteet, eikä niitä huomioida laskennassa.

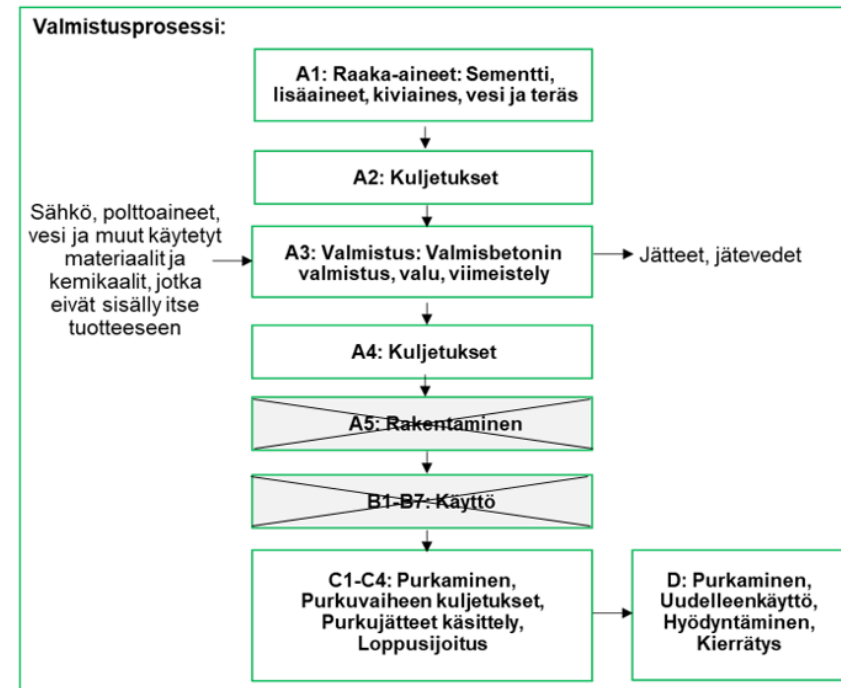
Valmistusprosessi vaatii sähköä laitteille sekä tuotantotilan lämmityksen. Tehtaalla syntyvät jätteet johdetaan kierrätykseen. Tuotantoprosessin laatua ja materiaalien käyttöä valvotaan.

KULJETUS (A4)

Tuotteen kuljetuspäästöt kattavat polttoaineiden suorat pakokaasupäästöt, polttoaineen tuotannon ympäristövaikutukset sekä kuljetuksiin liittyvät infrastruktuuripäästöt.

ELINKAAREN LOPPUVAIHE (C1-C4, D)

Elinkaarivaiheen lopussa ontelolaatta puretaan. Purkuprosessissa kuluu työkoneissa käytettyä energiaa (C1). Puretut ontelolaatat toimitetaan rakennusjätteen käsittelylaitokselle (C2). Siellä uusiokäyttöön, kierrätykseen tai energiahyödyntämiseen kelpaavat jätteet erotetaan ja ohjataan jatkokäyttöön (C3). Hyödyntämiseen kelpaamattomat materiaalit sijoitetaan kaatopaikalle (C4). Kierrätetyt materiaalit voidaan käyttää uusi- raaka-aineena ja näin korvataan neitseellisen raaka-aineen käyttöä (D).



ELINKAARIARVIOINTI

ELINKAARIARVIOINNIN TIEDOT

Tuotannon lähtötiedot	Vuosi 2019
-----------------------	------------

TOIMINNALLINEN / ILMOITETTU YKSIKKÖ

Ilmoitettu yksikkö	m ²
Massa	382 kg/m ²

ELOPERÄISEN HIILEN MÄÄRÄ

Tuotteen eloperäisen hiilen määrä tehtaan portilla

Eloperäisen hiilen osuus tuotteessa, kg C	0
Eloperäisen hiilen osuus tuotteen pakkauksessa, kg C	0

JÄRJESTELMÄRAJAT

Arviointi sisältää seuraavat elinkaaren vaiheet kehdosta portille optioon: raaka-aineiden hankinta ja käsittely (A1), kuljetus valmistukseen (A2), tuotanto (A3), valmiin tuotteen toimitus työmaalle (A4), purkuvaihe (C1), kuljetus käsittelyyn (C2), materiaalien käsittely ja kierrätys (C3) ja loppusijoitus (C4) elinkaaren lopussa. Lisäksi arviointi sisältää moduulin D, jossa huomioidaan elinkaarenaikaiset hyödyt, jotka syntyvät materiaalien kierrätyksestä tai uusiokäytöstä.

Tuotevaihe			Rakentamisvaihe		Käyttövaihe							Purkuvaihe				Elinkaaren ulkopuoliset vaikutukset		
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	D	D
x	x	x	x	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	x	x	x	x	x	x	x
Raaka-aineet	Kuljetus	Valmistus	Kuljetus	Työmattoiminnot	Käyttö	Kunnossapito	Korjaus	Osien vaihto	Laajamittaiset korjaukset	Energian käyttö	Veden käyttö	Purkaminen	Kuljetus	Purkujätteen käsittely	Loppusijoitus	Uudelleenkäyttö	Energiahyötykäyttö	Kierrätys

X = Arvioinnissa mukana olevat moduulit. MND = Moduuli ei ole merkityksellinen eikä mukana arvioinnissa

RAJAUSKRITEERIT CUT-OFF

Tästä arvioinnista ei ole rajattu pois moduuleja tai prosesseja, jotka EN 15804 -standardin ja RTS menetelmäohjeen mukaan kuuluisivat osaksi sitä. Arvioinnin ulkopuolelle ei ole jätetty vaarallisia materiaaleja tai aineita.

Arviointi sisältää kaikki tulo- ja lähtövirrat, joille tietoja on saatavana. Tarkastelusta on jätetty huomiotta materiaali- ja energiavirtoja vain, jos niiden määrä on alle 1 % yksikköprosessin määrästä. Huomiotta jätetyt tulo- ja lähtövirrat eivät myöskään ylitä 5% elinkaareen energiankulutuksesta tai massasta. Tarkastelu kattaa kaikki teolliset prosessit raaka-aineiden hankinnasta tuotanto-, jakelu- ja käyttöiän loppuvaiheisiin. Tarkastelu ei kata organisaation tuotantoprosessin ulkopuolisia tukitoimintoja kuten työntekijöiden työmatkoja tai pääomahyödykkeiden, kuten käytettyjen koneiden ja rakennusten valmistusta.

ALLOKAATIO

Tuotantoon liittyvät energian, pakkausmateriaalin ja jätteiden tiedot on toimitettu kokonaistuotantoa kohti. Näiden virtojen allokointi tutkituille tuotteille perustuu vuosituotantoon ja on tehty massan perusteella.

Raaka-aineiden kulutustiedot on saatu tutkittua tuotetta kohti, joten näiden tietojen allokointia ei tarvinnut.

ARVIOINNISSA TEHDYT OLETUKSET

Vaiheet A1-A3:

Arvioinnissa on oletettu, että teräksen määrä on sama eri laattapaksuuksille.

Kuljetusetäisyydet on laskettu ilmoitettujen kuljetusetäisyyksien tuotantomäärillä painotettuna keskiarvona.

Raaka-ainekuljetusten osalta on käytetty yli 32 tonnin täysperävaunuyhdistelmää (euro5). Pienten tarveainekuljetusten (muottiöljy, diesel) ja jätekuljetusten osalta on käytetty kuljetusmuotona 16-23 tonnin kuorma-autoa. Tyhjät paluukuormat on huomioitu käyttämällä täyttöasteena 50%. Laivakuljetusten osalta on oletettu, että paluukuormissa kuljetetaan muita tuotteita ja täyttöasteena on käytetty 100%. Latvialaisen sementin osalta kuljetusetäisyyteen on lisätty 600 km arvio laivakuljetuksesta.

Energiankäytön osalta on kaukolämmön suhteen käytetty Energiateollisuuden vuoden 2019 tietoihin perustuen oletusta, että 11% kaukolämmöstä on tuotettu maakaasulla ja loput 79% turpeella ja muilla polttoaineilla hukkalämpö pois lukien.

Sähkön kulutustiedot on toimitettu valmistajien toimesta ja ne edustavat sähkönkulutusta Suomen tasolla.

Jätteiden käsittelyn osalta tehdyt oletukset on esitetty taustaraportissa.

Vaihe A4:

Tyypillinen kuljetusetäisyys (83 km) on laskettu ilmoitettujen kuljetusetäisyyksien tuotantomäärillä painotettuna keskiarvona. Pitkien kuljetusmatkojen vuoksi ajoneuvon on oletettu olevan yli 32 tonnin täysperävaunuyhdistelmä (euro5). Mahdolliset tyhjät paluukuormat on huomioitu käyttämällä täyttöasteena 50%, minkä vuoksi keskimääräinen kuljetusetäisyys on kerrottu kahdella.

Vaiheet C1-C4:

Vaiheiden C1-C4 tietoja ei kysytty valmistajilta, vaan ne ja vaihe D arvioitiin kirjallisuuslähteisiin perustuen.

Vaihe C1:

Purkuprosessin energiankulutuksena on käytetty arvoa 0,107 MJ/kg, joka perustuu VTT:n rakennusmateriaalien ympäristövaikutuksia koskevassa taustaraportissa esitettyyn arvioon betonirakenteisen rakennuksen purkuenergiasta.

Vaihe C2:

Purettu ontelolaatta toimitetaan lähimpään rakennusjätteen käsittelykeskukseen. Kuljetusetäisyydeksi on arvioitu 20 kilometriä ja kuljetusmenetelmäksi on oletettu 16-32 tonnin kuorma-auto. Tyhjiksi oletetut paluukuormat on huomioitu käyttämällä 50% täyttöastetta.

Vaihe C3:

Jätteenkäsittelylaitoksen prosessihäviöiden on oleteltu olevan häviävän pienet. Arvion mukaan purkujätteestä 80% toimitetaan kierrätykseen.

Vaihe C4:

Arvion mukaan purkujätteestä 20% on hyödyntämiskelvotonta ja ohjataan loppusijoitukseen kaatopaikalle.

Vaihe D:

Betoni kierrätetään raaka-aineena. Murskattu kierrätysbetoni korvaa neitseellistä kiviainesta maanrakentamisessa. Hyödyn laskennassa käytetyn resurssin ilmasto vaikutus on suhteutettu raaka-ainevaiheessa käytetyn kiviainesresurssin päästöarvoon.

Teräs kierrätetään raaka-aineena. Teräksen osuus tuotteessa on alle 1 p%. Harjateräksestä lähes 100 % on kierrätysterästä ja jänneteräksestäkin suurin osa. Neitseellisen teräksen osuus hyödynnettävässä purkujätteessä on niin pieni, että kierrätyksen hyötyä ei ole huomioitu osiossa D.

KESKIARVOT JA VAIHTELU

Tiedot on kerätty tehdaskohtaisesti. Arviointi on tehty perustuen tehtaiden tuotantovolyymeillä painotettuun keskiarvodataan.

Pääasiassa eri valmistajien betonireseptien eroista johtuva vaihtelu tulosdatan keskiarvosta on vähemmän kuin 20%.

YMPÄRISTÖVAIKUTUKSIA JA LUONNONVAROJEN KÄYTTÖÄ KUVAAVAT INDIKAATTORIT

YMPÄRISTÖVAIKUTUKSET – EN 15804+A1, CML / ISO 21930

Indikaattori	Yksikkö	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Ilmaston lämpeneminen	kg CO2e	4,9E1	5,53E0	3,35E0	5,78E1	5,71E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3,72E0	2,53E0	1,7E0	3,93E-1	-8,05E-1
Otsonikato	kg CFC11e	8,23E-7	1,01E-6	5,11E-7	2,34E-6	1,08E-6	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	6,4E-7	4,6E-7	2,93E-7	1,31E-7	-1,1E-7
Happamoituminen	kg SO2e	9,31E-2	3,82E-2	1,59E-2	1,47E-1	1,17E-2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,53E-3	5,11E-3	2,53E-3	1,58E-3	-2,77E-3
Rehevöityminen	kg PO4 3e	2,9E-2	5,12E-3	3,58E-3	3,77E-2	2,37E-3	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	9,74E-4	1,05E-3	4,46E-4	3,06E-4	-1,08E-3
Alailmakehän otsoni	kg C2H4e	8,29E-3	1,32E-3	7,51E-4	1,04E-2	7,43E-4	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,69E-4	3,36E-4	2,61E-4	1,16E-4	-2,15E-4
Abioottisten luonnonvarojen ehtyminen (mineraalit)	kg Sbe	4,04E-5	8,38E-5	3,39E-5	1,58E-4	9,83E-5	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,72E-6	6,89E-5	2,62E-6	3,66E-6	-1,96E-4
Abioottisten luonnonvarojen ehtyminen (fossiiliset)	MJ	1,31E2	8,27E1	4,3E1	2,56E2	8,86E1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,09E1	3,79E1	2,33E1	1,11E1	-1,06E1

LUONNONVAROJEN KÄYTTÖ

Indikaattori	Yksikkö	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Uusiutuvan energian resurssien käyttö energiana	MJ	4,33E1	9,62E-1	2,51E1	6,94E1	1,13E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,79E-1	5,42E-1	1,28E-1	9,05E-2	-3,17E0
Uusiutuvan energian resurssien käyttö raaka-aineena	MJ	3,84E-4	0E0	0E0	3,84E-4	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	0E0	0E0	0E0
Uusiutuvan energian resurssien käyttö yhteensä	MJ	4,33E1	9,62E-1	2,51E1	6,94E1	1,13E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,79E-1	5,42E-1	1,28E-1	9,05E-2	-3,17E0
Uusiutumattoman energian resurssien käyttö energiana	MJ	1,59E2	8,41E1	6,5E1	3,08E2	9,03E1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,13E1	3,87E1	2,35E1	1,13E1	-1,4E1
Uusiutumattoman energian resurssien käyttö raaka-aineena	MJ	8,16E-3	0E0	0E0	8,16E-3	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	0E0	0E0	0E0
Uusiutumattoman energian resurssien käyttö yhteensä	MJ	1,59E2	8,41E1	6,5E1	3,08E2	9,03E1	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,13E1	3,87E1	2,35E1	1,13E1	-1,4E1
Kierrätysmateriaalin käyttö	kg	1,03E1	2,97E-2	1,24E-2	1,03E1	3,1E-2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,53E-2	1,55E-2	1,16E-2	3,03E-3	-4E-2
Uusiutuvan kierrätyspolttoaineen käyttö	MJ	4,52E1	0E0	0E0	4,52E1	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	0E0	0E0	0E0
Uusiutumattoman kierrätyspolttoaineen käyttö	MJ	4,62E1	0E0	0E0	4,62E1	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	0E0	0E0	0E0
Puhtaan veden nettokäyttö	m3	2,96E0	1,57E-2	4,06E-2	3,01E0	1,87E-2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	4,55E-3	6,56E-3	2,08E-3	1,22E-2	-2,55E-1

JÄTEKATEGORIAT

Indikaattori	Yksikkö	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Vaaralliset jätteet	Kg	7,07E-3	8,3E-2	1,17E-1	2,07E-1	8,71E-2	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,55E-2	3,9E-2	2,54E-2	1,05E-2	-6,56E-2
Kaatopaikkajäte	Kg	1,53E0	7,64E0	2,92E0	1,21E1	9,64E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5,93E-1	2,68E0	2,71E-1	7,62E1	-1,4E0
Radioaktiivinen jäte	Kg	1,04E-5	5,76E-4	4,26E-4	1,01E-3	6,15E-4	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3,61E-4	2,63E-4	1,65E-4	7,4E-5	-9,04E-5

MUUT YMPÄRISTÖINDIKAATTORIT

Indikaattori	Yksikkö	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Komponentit uudelleenkäyttöön	Kg	2,09E-1	0E0	0E0	2,09E-1	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	0E0	0E0	0E0
Materiaalit kierrätykseen	Kg	6,39E-1	0E0	1,32E2	1,33E2	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	3,06E2	0E0	0E0
Materiaalit energiasisällön hyödyntämiseen	Kg	8,66E-3	0E0	0E0	8,66E-3	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	0E0	0E0	0E0
Viety energia	MJ	6,3E-1	0E0	0E0	6,3E-1	0E0	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0E0	0E0	0E0	0E0	0E0

SKENAARIOT JA TEKNISET LISÄTIEDOT

Tekniset lisätiedot, energian käyttö valmistuksessa

Kohde	Arvo	Tiedon laatu
Suomen sähkö, lähtötietojen laatu ja päästö kg CO ₂ eq./kWh	0,24	LCA study for country specific electricity mix based on Statistics Finland, Bionova 2018
Kevyen polttoöljyn tiedon laatu sekä päästöt kg CO ₂ eq./kWh	0,34	Heat production, light fuel oil, at boiler 10kw, non-modulating (Reference product: heat, central or small-scale, other than natural gas), Ecoinvent 3.6
Maakaasun tiedon laatu sekä päästöt kg CO ₂ eq./kWh	0,28	Heat production, natural gas, at boiler fan burner non-modulating <100kw (Reference product: heat, central or small-scale, natural gas), Ecoinvent 3.6
Puuhakkeen tiedon laatu sekä päästöt kg CO ₂ eq./kWh	0,0254	Heat production, softwood chips from forest, at furnace 50kw (Reference product: heat, central or small-scale, other than natural gas), Ecoinvent 3.6
Kaukolämmön tiedon laatu sekä päästöt kg CO ₂ eq./kWh	0,24	79% Market group for heat, district or industrial, other than natural gas (Reference product: heat, district or industrial, other than natural gas), Ecoinvent 3.6
	0,19	11% Market group for heat, district or industrial, natural gas (Reference product: heat, district or industrial, natural gas), Ecoinvent 3.6

Kuljetukset työmaalle

Muuttuja	Arvo
A4 kuljetus ominaispäästö, CO ₂ päästö kg CO ₂ ekv. /tkm (>32 t perävaunuyhdistelmä, euro5)	0,0909
A4 Keskimääräinen kuljetusmatka km	83
Kuljetuskapasiteetin käyttöaste %	50
Kuljetettujen tuotteiden omapaino kg/m ²	382
Tilavuuskapasiteetin käyttöaste (käyttöaste=1 tai <1 tai ≥1 kokoon puristetuille tai sisäkkäin pakatuille tuotteille)	1

Purkuvaiheen prosessikuvaus

Muuttuja	Arvo / kg
Purkuprosessi – kg kerätään lajiteltuna	1
Purkuprosessi – kg sekalaisena rakennusjätteenä	0
Hyödyntämisprosessi – kg uudelleenkäyttöön	0
Hyödyntämisprosessi – kg materiaalikierrätykseen	0,8
Hyödyntämisprosessi – kg energiasisällön hyödyntämiseen	0
Loppusijoitus – kg kaatopaikalle	0,2
Skenaario oletukset: kuljetusmatka	20 km

Päästöarvo moduuleissa A1-A3

Ontelolaatan GWP-arvo on 57,9 kg CO₂ eq / m² moduuleissa A1-A3, tuotteen paksuus 320 mm.

Betonin karbonatisoituminen

Tämän LCA raportin laskelmissa ei ole huomioitu karbonatisoitumista, joka riippuu tapauskohtaisista tekijöistä tuotteen elinkaaren eri vaiheissa. Karbonatisoituminen voidaan huomioida rakennuksen hiilijalanjälkilaskelmissa ympäristöministeriön laatiman rakennuksen vähähiilisyyttä koskevassa arviointimenetelmän mukaisesti standardin EN 16757 liitteen BB mukaan. Lisätietoja karbonatisoitumisesta tuotteen elinkaaren eri vaiheissa on saatavissa CANEMURE-hankkeen (EU:n Life-ohjelma) osaprojektin CO2ncrete Solution tuloksista, <https://concretesolution.fi/>.

LÄHTEET

ISO 14040:2006 Environmental management. Life cycle assessment. Principles and frameworks.

ISO 14044:2006 Environmental management. Life cycle assessment. Requirements and guidelines.

Ecoinvent database v3.6 and One Click LCA database.

EN 15804:2014 Sustainability in construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products.

RTS PCR menetelmäohje rakennustuotteiden ympäristöselosteiden laadintaan, julkaistu 1.6.2020.

Ruuska, A., Häkkinen, T., Rakennusmateriaalien ympäristövaikutukset –Taustaraportti, VTT, 2013

Sederholm, C., 2019. Kiertotalouden rakennusmateriaalien markkinakatsaus 2019. Suomen ympäristökeskus.
https://www.hankintakeino.fi/sites/default/files/media/file/Kiertotalouden-rakennusmateriaalien-markkinakatsaus-2019_SYKE-sederholm_0.pdf

VALMISTAJAN TIEDOT

Valmistettu Suomessa

ELINKAARIARVIOINNIN TAUSTATIEDOT

Valmistaja	Valmistettu Suomessa
Arvion laatija	Esa Salminen, Riikka Anttonen ja Liina Marttila, Vahanen Environment Oy
Todentaja	Luca Petrucelli ja Valtteri Kainila, Bionova Oy
Lähtötiedot	Tämä LCA perustuu Ecoinvent 3.6 (cut-off) ja One Click LCA -tietokantoihin.
Laskentaohjelmisto	Elinkaariarvio on luotu käyttämällä One Click LCA-ohjelmistoa